

→ Korrosion

↓ Afsaltning

→ Blødgøring

→ Bakterier

→ Offshore

→ Service



UniRo 150 C-R

Omvendt osmose til perfekt opvask

Efter blødgøring af vand er der stadig mineralsalte tilbage i vandet, som kan give problemer for opvasken eller tekniske installationer. RO anlægget tilbageholder 95-98 % af alle mineralsalte.

UniRo 150 C-R er udviklet til dem, der stiller særligt store krav til vandets kvalitet, til design og rengøringsvenlighed. Den fås i flere størrelser og kan anvendes til små og mellemstore opvaske-maskiner. Anlægget er enkelt at installere, flytte og rengøre. Det indbyggede reservoir kan rumme 35-80 liter.

Anlægget har automatisk stop ved for lavt vandtryk, er VA godkendt og CE mærket.

Anvendelse:

Cafeer og restauranter
Cateringbranchen
Befugtning i trykkerier

Funktion

Omvendt Osmose er en membranseparationsproces, der lader vandmolekyler passere, men tilbageholder op til 95-98 % af saltindholdet. Porerne i membranen er så små, at selv mikroorganismer og bakterier ikke kan trænge igennem. Når vandet har passeret membranen, opsamles det i et internt reservoir, hvorfra det sendes videre til forbrug.

Type	150C	210C	450C	210R	450R
Ydelse ved 15 °C, l/h	150	210	450	210	450
Vandudnyttelse, %	50	50	50	50	50
Salttilbageholdelse, %	> 95	> 95	> 95	> 95	> 95
Vandkvalitet, µS	< 25	< 25	< 25	< 25	< 25
Reservoir, l	35	80	80	450	450
Eltilslutning, V/Hz/A	230/50/10	230/50/10	230/400/50/10	230/50/10	230/400/50/10
Elforbrug, kW	1,4	1,4	1,9	1,9	1,4
Rørdimension, IND/UD, BSPT	¾"	¾"	¾"	¾"	¾"
Afløbstilslutning, push-in, mm	12	12	12	12	12
Højde, mm	760	760	760	1350	1350
Bredde, mm	250	450	450	Ø770	Ø770
Dybde, mm	560	560	560		

Guldager Service

Vores servicesystem består af standardløsninger og fleksible løsninger, som vi tilpasser specifikt.

- Overvågning, hurtig og kompetent assistance.
- Avanceret udstyr og målemetoder.
- GPS styrede servicebiler i hele landet.

Ring til vores kundecenter på 48 13 44 00.

